

Partenheimer

GmbH & Co. KG

IHR LIEFERANT FÜR
HOCHWERTIGE BLECHTEILE
UND BAUGRUPPEN



Laserschneiden | Abkanten | Schweißen | Baugruppenfertigung | Fahrzeugbau

Ihre Ansprechpartner

Klaus Partenheimer

Geschäftsführer

Tel.: 0671 / 27203

k.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de

Felix Partenheimer

Produktionsleitung

Tel.: 0171 / 1891298

f.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de

Christine Partenheimer

Prokuristin

Tel.: 0671 / 27203

c.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de

Vorteile Partenheimer

Schichtbetrieb, um Aufträge Just in Time abwickeln zu können

Eigene Konstruktion

Durchschnittliche Lieferzeit: **ab 3 Arbeitstagen**

99,7% Lieferzuverlässigkeit

Angebote und Lieferterminezusage in wenigen Stunden

Klein-, Rahmen-, Abruf-, und Serienaufträge

40 Jahre Erfahrung in der Blechfertigung

Auslieferung mit eigenem Fuhrpark

Kompetentes und aggregiertes Team

Großes Materiallager, um schnell reagieren zu können

Wir über uns



Partenheimer ist mehr als nur ein Anhänger!

Aber viele zufriedene Kunden verbinden mit uns meist mit dem Fahrzeugbau. Partenheimer war zuerst eine Familie mit einer Schmiede, die nach dem 2. Weltkrieg neu anfangen mussten. Hufbeschlag, Tore, Geländer waren die ersten Produkte der Schmiede Wilhelm Partenheimer. Ende der 50er Jahre wurde die Firma in W. & E. Partenheimer umfirmiert. Schon zu dieser Zeit wurden Ackerwagen für die Landwirtschaft gefertigt. Die ersten Anhänger für den Straßenverkehr kamen kurze Zeit später zu dem Fertigungsprogramm hinzu.

1960 – 1990

Ernst Partenheimer begann Mitte der 60er Jahre mit der Fertigung von Spindeltreppen. Anfang der 70er Jahre wurde der erste Neubauabschnitt des Unternehmens am heutigen Standort in Betrieb genommen. Die ersten Blechbearbeitungsmaschinen (Presse und Schere) wurden zu diesem frühen Zeitpunkt angeschafft und die Produktpalette auf Anhänger, Spindeltreppen und die Blechbearbeitung konzentriert. Weitere Bauabschnitte der Fertigungshallen wurden im Laufe der Zeit in Betrieb genommen. Nach dem Ausscheiden von Wilhelm Partenheimer Anfang der 80er Jahre leitete Ernst Partenheimer das Unternehmen alleine weiter.

1990 – 2006

1991 kommt Klaus Partenheimer (Sohn von Ernst Partenheimer) als Dipl. Betriebswirt (FH) mit Schlossergesellenbrief zur Verstärkung in den Familienbetrieb. Am 01.01.1996 wird das heutige Unternehmen Partenheimer GmbH & Co. KG gegründet. Neben Ernst Partenheimer tritt seine Frau Monika die Teilhaberschaft im Unternehmen an. Klaus Partenheimer erlangt in kurzer Folge den Meistertitel Metallbau und anschließend den Titel Europäischer Schweißfachmann.

2007 – 2016

Die Firmennachfolge wird in den Jahren 2007/2008 vorbereitet, so dass am 01.01.2009 die Gesellschafter Ernst und Monika Partenheimer die Geschäftsleitung an Ihren Sohn Klaus Partenheimer übergeben. Dieser ist fortan alleiniger Geschäftsführer. Die Geschäftstätigkeit der Partenheimer GmbH ist fortan die Blechbearbeitung und der Fahrzeugbau.

2016 – heute

2016 kommt Felix Partenheimer (Sohn von Klaus Partenheimer) als Produktionsleitung in den Familienbetrieb zur Unterstützung und bringt neue Ideen ein sowie Erfahrungen mit aus der Blechbearbeitung.

Ihr Spezialist für die Blechbearbeitung

Mit einem hochmodernen Maschinenpark und qualifizierten, motivierten Mitarbeitern fertigt die Partenheimer GmbH & Co. KG auf über 4000 m² Produktionsfläche kundenspezifische Blechteile für verschiedenste Anwendungen. Vom einfachen Laserteil bis hin zu komplexen Komponenten, Baugruppen und Gehäusen liefern wir Komplettlösungen aus Blech.



Mit unseren Anfängen in den frühen 1970er Jahren können wir auf Jahrzehnte lange Erfahrung in der Blechbearbeitung zurückgreifen.

Wir verarbeiten im Monat durchschnittlich 120 Tonnen Blech.

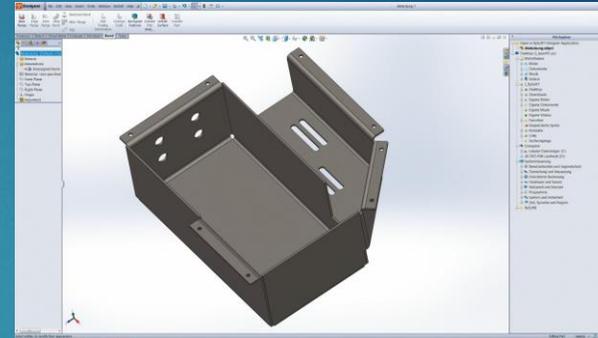
Damit zählen wir zu dem größten Blechbearbeiter im Landkreis Bad Kreuznach und sind daher starker Partner für kleine und mittelständische Unternehmen im Rhein-Main Gebiet sowie im Umkreis von bis zu 180 Kilometern.

Deswegen nutzen viele Kunden uns als verlängerte Werkbank oder verlagern Ihre Produktion der Laser- und Kantteile komplett zu uns, anstatt sich abhängig zu machen von langjährigen Kapitalinvestitionen.

Konstruktion

Unser Leistungsspektrum beginnt schon in der Planungsphase, in der wir unsere Kunden mit Hilfe modernster CAD Software und technischem Know-How unterstützen.

Als Zeichnungsformat können Sie uns ganz einfach Ihre PDF-, STEP-, DXF- oder DWG-Dateien per Mail zukommen lassen.



Qualitätssicherung

Ziel jedes Auftrag ist die Null-Fehler-Produktion. Nur wenn das Endprodukt genau den zuvor definierten Anforderungen entspricht, sind unsere Kunden und wir selbst mit der erbrachten Leistung zufrieden. Unsere Qualitätssicherungsabteilung kontrolliert mit modernsten Messmitteln die Qualität unserer Bauteile.

Ein Internes und umfangreiches Qualitätsmanagementsystem gibt Ihnen uns die Sicherheit.

Blechlager

Wir haben 300 Tonnen Blech dauerhaft an Lager und dies auf über 120 verschiedenen Lagerplätzen verteilt. Sollte hier nichts für Sie dabei sein, können wir über unsere Vorlieferanten jede andere Güte organisieren!

Folgende Stahlgüten haben wir an Lager..

Stahl

- DD11
- DC01
- S235JR
- P265GH
- S355MC
- S355J2+N
- S700MC
- Hardox HB450
- Tränenblech
- Corten

Verzinkter Stahl

- DX51D+Z
- S280GD+Z
- S320GD+Z
- S350GD+Z
- HX380LAD+Z
- HX420LAD+Z
- DC01+ZE
- Tränenblech S235JR [feuerverzinkt]



Edelstahl

- 1.4301 blank
- 1.4301 einseitig Korn 240
- 1.4301 einseitig gebürstet
- 1.4301 beidseitig Korn 240
- 1.4404 blank
- 1.4571 blank

Alubleche mit Beschichtung

- RAL 9016
- RAL 9006
- RAL 9005
- RAL 9007
- RAL 7016
- RAL 7012
- DB 703
- Eloxal E6EV1

Aluminium

- AlMg1
- AlMg3
- AlMg4,5
- Tränenbleche mit Quintett Oberfläche
- Tränenbleche mit Duett Oberfläche

Laserschneiden

Wir schneiden Ihre Teile auf zwei modernen, leistungsstarken Laserschneidanlage aus dem Hause Bystronic nach Ihren Wünschen zu. Den gewünschten Geometrien sind dabei kaum Grenzen gesetzt.

Bystronic BySprint Fiber 3015

Leistung: 2 KW

- Maximale Blechgröße: 3.000 x 1.500 mm
- Maximale Blechstärke: 15 mm (*Stahl*)
- Maximale Blechstärke: 10 mm (*Edelstahl*)
- Maximale Blechstärke: 8 mm (*Aluminium*)
- Maximale Blechstärke: 4 mm (*Messing*)
- Maximale Blechstärke: 4 mm (*Kupfer*)



Bystronic ByStar Fiber 4020

Leistung: 10 KW

- Maximale Blechgröße: 4.000 x 2.000 mm
- Maximale Blechstärke: 30 mm (*Stahl*)
- Maximale Blechstärke: 40 mm (*Edelstahl*)
- Maximale Blechstärke: 30 mm (*Aluminium*)
- Maximale Blechstärke: 15 mm (*Messing*)
- Maximale Blechstärke: 12 mm (*Kupfer*)



Entgraten

hiermit können wir in einem Arbeitsgang Aluminium und Edelstahl Entgraten, die Kanten verrunden und Finish schleifen wie z.B. Korn 40, 80, 120, 180, 240, 320, 400 usw.

- Maschinentyp: Timesaver 32 RWB
- Durchlassbreite: 1.100 mm



Anarbeitung

Wir haben eine kleine mechanische Anarbeitung. Hier können wir folgende Arbeiten durchführen:

- Senken
- Bohren
- Reiben
- Gewindeschneiden
- Sandstrahlen

Abkanten

Wir haben in unserer Fertigung vier Abkantpressen der neusten Generation im Einsatz.

EHT TruBend 8170

- Presskraft: 170 Tonnen
- Kantlänge: 4.550 mm
- Ständerweite: 4.050 mm



Trumpf TruBend 8320

- Presskraft: 320 Tonnen
- Kantlänge: 5.050 mm
- Ständerweite: 4.050 mm



Abkanten

EHT VarioPress 170

- Presskraft: 170 Tonnen
- Kantlänge: 3.550 mm
- Ständerweite: 3.050 mm



EHT MultiPress 170

- Presskraft: 170 Tonnen
- Kantlänge: 3.050 mm
- Ständerweite: 2.550 mm



Rundbiegen

Wir biegen Aluminium, Stahl und Edelstahl auf den von Ihnen vorgegebenen Durchmesser oder stellen nach Ihren Vorgaben Kegel oder Kegelstümpfe, Trichter usw. her.

Maschine Nr. 1

- Max. Bearbeitungslänge: 300 mm
- Max. Blechstärke: 1 mm
- Rollendurchmesser: Ø 32 mm

Maschine Nr. 2

- Max. Bearbeitungslänge: 1.500 mm
- Max. Blechstärke: 3 mm
- Rollendurchmesser: Ø 90 mm

Maschine Nr. 3

- Max. Bearbeitungslänge: 2.000 mm
- Max. Blechstärke: 6 mm
- Rollendurchmesser: Ø 170 mm



Schweißen

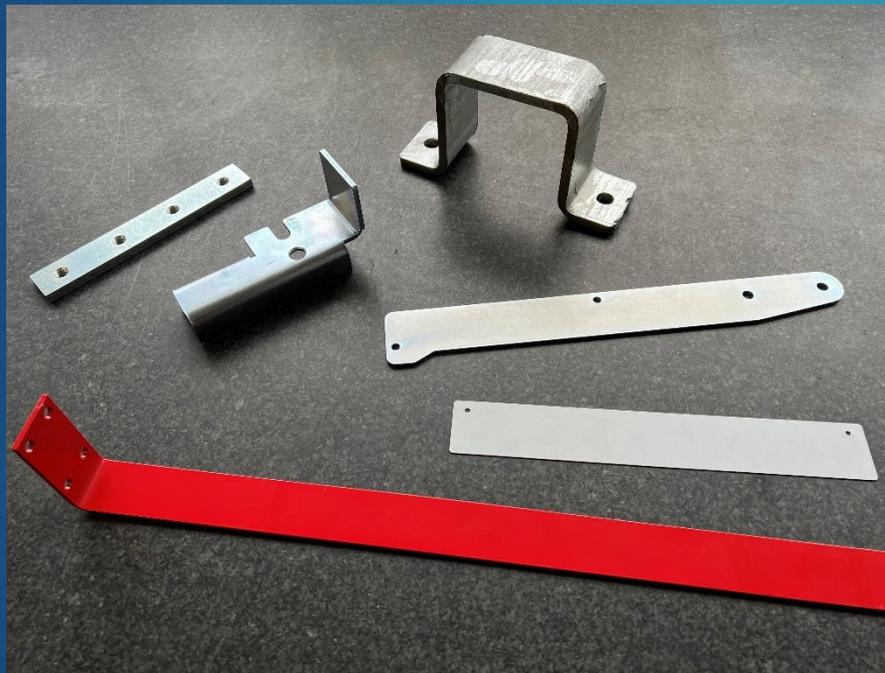
Ein weiteres wesentliches Leistungsmerkmal ist das Schweißen von Blechen und anderen Materialien aus Stahl, Edelstahl und Aluminium.

- MAG für Baustähle
- WIG für Edelstahl und Aluminium
- MAG für Edelstahl
- Bolzenschweißen
- Punktschweißen



Oberflächenveredelung

Hier gibt es kaum etwas, was wir nicht über unsere Partnerbetriebe anbieten können.



- Beizen
- Glasperlenstrahlen
- Lackieren
- Pulverbeschichten
- Feuerverzinkung
- Schleuderverzinkung
- Galvanisch verzinken
- Eloxieren
- Elektropolieren
- Vernickeln
- Brünieren
- USW. ..

Fuhrpark

Die Auslieferung findet hauptsächlich mit unserem eigenen Fuhrpark statt. Hier haben wir folgende Fahrzeuge im Einsatz..

- Toyota Kleintransporter
- VW Crafter
- Mercedes LKW
- Diverse Anhänger

Blechteile liefern wir Deutschlandweit aus und über die Grenzen hinaus.

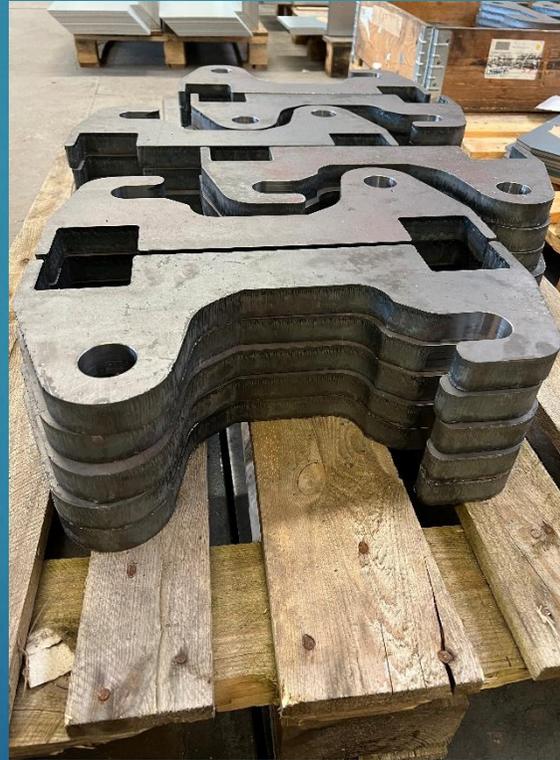


Impressionen Blechbearbeitung

10.000 Kantteile



Laserteile S355 in 30 mm



Kantteil mit
Entlastungsschlitz



Impressionen Blechbearbeitung

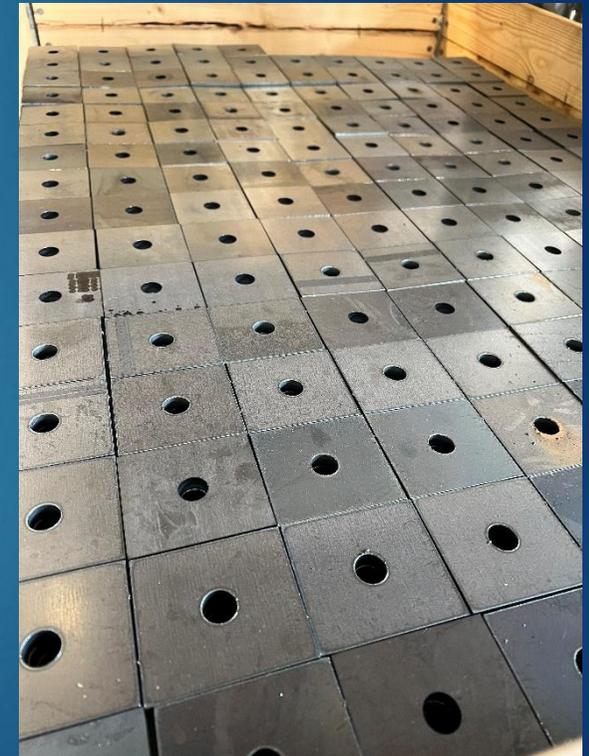
10 mm Hardox
HB450 beim Kanten



60 Tonnen Material in
S355MC 15 mm für
Serienauftrag



Laserplatten S235 10 mm



Impressionen Fahrzeugbau



Impressionen Fahrzeugbau



Partenheimer GmbH & Co. KG

Rüdesheimer Str. 19

55595 Roxheim (Kreis Bad Kreuznach)

Tel.: 0671 / 27203

Fax: 0671 / 30571

Internetseite: www.partenheimer-fahrzeugbau.de

E-Mail: info@partenheimer-fahrzeugbau.de

Geschäftsführer: Klaus Partenheimer

Registergericht: HRA 2914 Amtsgericht Bad Kreuznach

Steuer-Nr.: 06/205/04854

USt-IdNr.: DE180618142

