

# *Partenheimer*

*GmbH & Co. KG*

IHR LIEFERANT FÜR  
HOCHWERTIGE BLECHTEILE  
UND BAUGRUPPEN

Laserschneiden | Abkanten | Schweißen | Baugruppenfertigung | Edelstahlverarbeitung

# Ihre Ansprechpartner:

## **Klaus Partenheimer**

*Geschäftsführer*

Tel.: 0671 / 27203

E-Mail: [k.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de](mailto:k.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de)

## **Felix Partenheimer**

*Projektleiter*

Tel.: 0671 / 29832730

E-Mail: [f.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de](mailto:f.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de)

## **Christine Partenheimer**

*Prokuristin*

Tel.: 0671 / 27203

E-Mail: [c.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de](mailto:c.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de)

## Vorteile Partnerheimer:

- Schichtbetrieb, um Aufträge Just in Time abwickeln zu können
- Eigene Konstruktion
- Durchschnittliche Lieferzeit: **ab 2 Arbeitstagen**
- 99,7% Lieferzuverlässigkeit
- Angebote und Lieferterminzusage in wenigen Stunden
- Klein-, Rahmen-, Abruf-, und Serienaufträge
- 40 Jahre Erfahrung in der Blechfertigung
- Auslieferung mit eigenem Fuhrpark
- Kompetentes und aggregiertes Team
- Großes Materiallager mit ca. 140 Tonnen Lagerbestand, um schnell reagieren zu können

## Wir über uns



Partenheimer ist mehr als nur ein Anhänger

Aber viele zufriedene Kunden verbinden mit uns meist mit dem Fahrzeugbau. Partenheimer war zuerst eine Familie mit einer Schmiede, die nach dem 2. Weltkrieg neu anfangen mussten. Hufbeschlag, Tore, Geländer waren die ersten Produkte der Schmiede Wilhelm Partenheimer. Ende der 50er Jahre wurde die Firma in W. & E. Partenheimer umfirmiert. Schon zu dieser Zeit wurden Ackerwagen für die Landwirtschaft gefertigt. Die ersten Anhänger für den Straßenverkehr kamen kurze Zeit später zu dem Fertigungsprogramm hinzu.

1960 – 1990

Ernst Partenheimer begann Mitte der 60er Jahre mit der Fertigung von Spindeltreppen. Anfang der 70er Jahre wurde der erste Neubauabschnitt des Unternehmens am heutigen Standort in Betrieb genommen. Die ersten Blechbearbeitungsmaschinen wurden zu diesem frühen Zeitpunkt angeschafft und die Produktpalette auf Anhänger, Spindeltreppen und die Blechbearbeitung konzentriert. Weitere Bauabschnitte der Fertigungshallen wurden im Laufe der Zeit in Betrieb genommen. Nach dem Ausscheiden von Wilhelm Partenheimer Anfang der 80er Jahre leitete Ernst Partenheimer das Unternehmen alleine weiter.

1990 – 2006

1991 kommt Klaus Partenheimer (Sohn von Ernst Partenheimer) als Dipl. Betriebswirt (FH) mit Schlossergesellenbrief zur Verstärkung in den Familienbetrieb. Am 01.01.1996 wird das heutige Unternehmen Partenheimer GmbH & Co. KG gegründet. Neben Ernst Partenheimer tritt seine Frau Monika die Teilhaberschaft im Unternehmen an. Klaus Partenheimer erlangt in kurzer Folge den Meistertitel Metallbau und anschließend den Titel Europäischer Schweißfachmann.

2007 – 2016

Die Firmennachfolge wird in den Jahren 2007/2008 vorbereitet, so dass am 01.01.2009 die Gesellschafter Ernst und Monika Partenheimer die Geschäftsleitung an Ihren Sohn Klaus Partenheimer übergeben. Dieser ist fortan alleiniger Geschäftsführer. Die Geschäftstätigkeit der Partenheimer GmbH ist fortan die Blechbearbeitung und der Fahrzeugbau.

2016 – heute

2016 kommt Felix Partenheimer (Sohn von Klaus Partenheimer) als Projektleiter in den Familienbetrieb zur Unterstützung und bringt neue Ideen ein sowie Erfahrungen mit aus der Blechbearbeitung.

# Ihr Spezialist für die Blechbearbeitung

Mit einem hochmodernen Maschinenpark und qualifizierten, motivierten Mitarbeitern fertigt die Partenheimer GmbH & Co. KG auf über 4000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche kundenspezifische Blechteile für verschiedenste Anwendungen. Vom einfachen Laserteil bis hin zu komplexen Komponenten, Baugruppen und Gehäusen liefern wir Komplettlösungen aus Blech.



Mit unseren Anfängen in den frühen 1970er Jahren können wir auf Jahrzehnte lange Erfahrung in der Blechbearbeitung zurückgreifen.

Wir verarbeiten im Monat durchschnittlich 45 Tonnen Blech.

Wir zählen zu dem größten Blechbearbeiter im Landkreis Bad Kreuznach und sind daher starker Partner für kleine und mittelständische Unternehmen im Rhein-Main Gebiet sowie im Umkreis von bis zu 180 Kilometern.

Uns nutzen viele Kunden uns als verlängerte Werkbank oder verlagern Ihre Produktion der Laser- und Kantteile komplett zu uns, anstatt sich abhängig zu machen von langjährigen Kapitalinvestitionen.

## Blechlager

Wir haben ca. 140 Tonnen Blech dauerhaft an Lager und dies auf 160 verschiedenen Lagerplätzen verteilt. Sollte hier nichts für Sie dabei sein, können wir über unsere Vorlieferanten jede andere Güte Organisieren!



### ***Folgende Bleche haben wir an Lager..***

#### **Stahl**

- S235JR / DD11 gebeizt und gefettet
- DC01 / ST1203 leicht geölt
- S235JR schwarz
- S355MC gebeizt und gefettet
- S700MC schwarz
- Hardox
- Tränenblech
- Corten

#### **Verzinkter Stahl**

- DX51D [Sendzimir verzinkt]
- DC01+ZE [Elektrolytisch verzinkt]
- Tränenblech S235JR [feuerverzinkt]

#### **Aluminium**

- AlMg1
- AlMg3
- AlMg4,5
- Tränenbleche mit Quintett Oberfläche
- Tränenbleche mit Duett Oberfläche

#### **Edelstahl**

- 1.4301 blank
- 1.4301 einseitig Korn 240
- 1.4301 beidseitig Korn 240
- 1.4404 blank
- 1.4571 blank

#### **Alubleche mit Beschichtung**

- RAL 9016
- RAL 9006
- RAL 9005
- RAL 9007
- RAL 7016
- RAL 7012
- DB 703
- Eloxal E6EV 1

#### **Buntmetall**

- Kupfer
- Messing
- Zink

## Konstruktion

Unser Leistungsspektrum beginnt schon in der Planungsphase, in der wir unsere Kunden mit Hilfe modernster CAD Software und technischem Know-How unterstützen.

Als Zeichnungsformat können Sie uns ganz einfach Ihre PDF-, STEP-, DXF- oder DWG-Dateien per Mail zukommen lassen.



## Tafelschere

- Maximale Zuschnittlänge: 4.007 mm
- Maximale Blechstärke: 10 mm



# Laserschneiden

Wir schneiden Ihre Teile auf zwei modernen, leistungsstarken Laserschneidanlagen aus dem Hause Bystronic nach Ihren Wünschen zu. Den gewünschten Geometrien sind dabei kaum Grenzen gesetzt.

Maschinentechnologie: Faserlaser

Leistung: 2 KW

- Maximale Blechgröße: 3.000 x 1.500 mm
- Maximale Blechstärke: 20 mm (*Stahl*)
- Maximale Blechstärke: 10 mm (*Edelstahl*)
- Maximale Blechstärke: 8 mm (*Aluminium*)
- Maximale Blechstärke: 4 mm (*Messing*)
- Maximale Blechstärke: 4 mm (*Kupfer*)

Maschinentechnologie: Faserlaser

Leistung: 6 KW

- Maximale Blechgröße: 4.000 x 2.000 mm
- Maximale Blechstärke: 25 mm (*Stahl*)
- Maximale Blechstärke: 30 mm (*Edelstahl*)
- Maximale Blechstärke: 30 mm (*Aluminium*)
- Maximale Blechstärke: 15 mm (*Messing*)
- Maximale Blechstärke: 12 mm (*Kupfer*)





## Entgraten

hiermit können wir in einem Arbeitsgang Aluminium und Edelstahl Entgraten, die Kanten verrunden sowie Finish schleifen wie z.B. Korn 40, 80, 120, 180, 240, 320, 400 usw.

- Maschinentyp: Timesaver 32
- Durchlassbreite: 1.100 mm
- Durchlasslänge: 6.000 mm



## Anarbeitung

Wir haben eine kleine mechanische Anarbeitung.  
Hier können wir folgende Arbeiten durchführen:

- Senken
- Bohren
- Reiben
- Gewindeschneiden
- Sägen

## Abkanten

Wir haben in unserer Fertigung drei Abkantpressen der neusten Generation im Einsatz.

### EHT VarioPress 170

- Presskraft: 170 Tonnen
- Kantlänge: 3.550 mm
- Ständerweite: 3.050 mm



### EHT TruBend 8170

- Presskraft: 170 Tonnen
- Kantlänge: 4.550 mm
- Ständerweite: 4.050 mm



### EHT ProfiPress 200

- Presskraft: 200 Tonnen
- Kantlänge: 4.550 mm
- Ständerweite: 4.050 mm



## Rundbiegen

Wir biegen Aluminium, Stahl und Edelstahl auf den von Ihnen vorgegebenen Durchmesser oder stellen nach Ihren Vorgaben Kegel oder Kegelstümpfe her.

- Max. Bearbeitungslänge: 300 mm
- Max. Blechstärke: 1,50 mm
- Rollendurchmesser: Ø 32 mm



- Max. Bearbeitungslänge: 1.500 mm
- Max. Blechstärke: 3 mm
- Rollendurchmesser: Ø 90 mm



- Max. Bearbeitungslänge: 2.000 mm
- Max. Blechstärke: 6 mm
- Rollendurchmesser: Ø 170 mm



## Schweißen

Ein weiteres wesentliches Leistungsmerkmal ist das schweißen von Blechen und anderen Materialien aus Stahl, Edelstahl und Aluminium in der Schweißabteilung.

- MAG für Baustähle
- WIG für Edelstahl und Aluminium
- MAG für Edelstahl
- Bolzenschweißen
- Punktschweißen



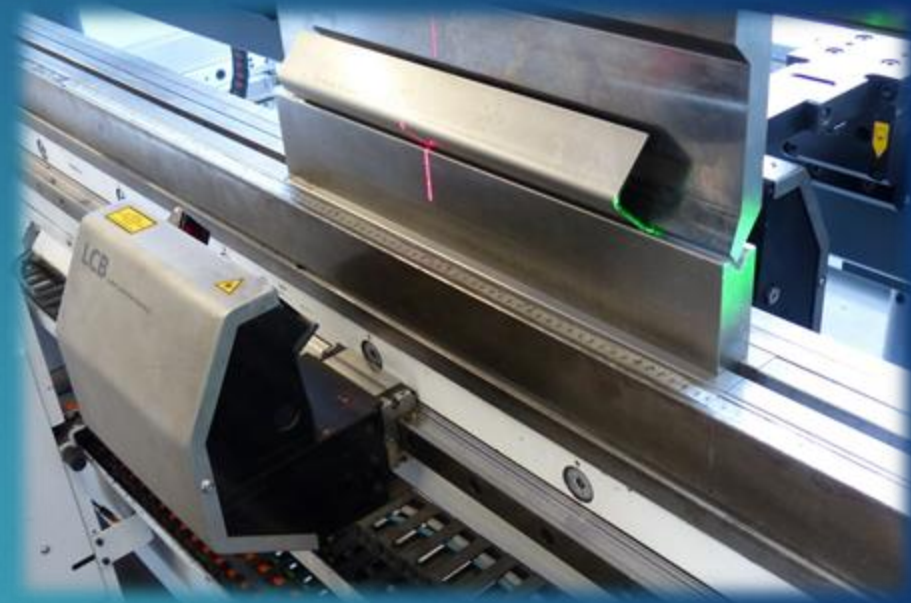
## Nachbehandlung

Hier gibt es kaum etwas, was wir nicht über unsere Partnerbetriebe anbieten können!

- Beizen
- Gasperlenstrahlen
- Lackieren
- Pulverbeschichten
- Feuerverzinkung
- Schleuderverzinkung
- Galvanisch verzinken
- Eloxieren
- Vernickeln
- Brünieren
- Passivieren
- Elektropolieren
- usw. ..

Nie wieder den falschen Winkel  
am Bauteil, dank des LCB  
Winkelmessers an der Kantpresse.

*Toleranz +/- 0,3°*



Spontane Auslieferung mit  
eigenem Fuhrpark...?

Kein Problem!





10 mm Hardox450 Kanten...?  
Kein Problem!



Hohe U-Profile Kanten...?  
Kein Problem!

Wir fangen da an, wo andere längst mir Ihrem Latein am Ende sind.

Lassen Sie uns einmal ins Gespräch kommen!

Rufen Sie mich gerne als Ihren direkten Ansprechpartner an.

Gerne stehe ich Ihnen zur Verfügung bei technischer Beratung (Überprüfung von technischen Zeichnungen oder Kalkulation) oder bei Fragen zu Angeboten.

Felix Partenheimer

***Projektleitung***

Tel.: 0671 / 29832730

E-Mail: [f.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de](mailto:f.partenheimer@partenheimer-fahrzeugbau.de)

**Partenheimer GmbH & Co. KG**

Rüdesheimer Str. 19

55595 Roxheim (Kreis Bad Kreuznach)

Tel.: 0671 / 27203

Fax: 0671 / 30571

Internetseite: [www.partenheimer-fahrzeugbau.de](http://www.partenheimer-fahrzeugbau.de)

E-Mail: [info@partenheimer-fahrzeugbau.de](mailto:info@partenheimer-fahrzeugbau.de)

Geschäftsführer: Klaus Partenheimer

Registergericht: HRA 2914 Amtsgericht Bad Kreuznach

Steuer-Nr.: 06/205/04854

USt-IdNr.: DE180618142

